ÜRÜN TEKNİK ŞARTNAMESİ

YAYLI ÇEKVALF, FLANŞLI

KAPSAM

Yaylı Çekvalf, Flanşlı, Pik/Sfero Döküm, (DN15-300)T Tipi
Boyutları ve Malzemeleri EN Standartlarında
TS EN 13789 ve CE Belgelerine Haiz
DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300
PN 16

A. MALZEMELER

Gövde	*TS 552 EN 1561 Standardına göre; Pik Döküm, EN GJL 250 (Eski sınıflandırmaya göre GG 25)* *TS 526 EN 1563/A1 Standardına göre; Sfero Döküm, EN GJS 400 (Eski sınıflandırmaya göre GGG 40.3)*
Kapak	*EN 1561 Standardına göre; Pik Döküm, EN GJL 250* *(Eski sınıflandırmaya göre GG 25)* *TS 526 EN 1563/A1 Standardına göre; Sfero Döküm, EN GJS 400 (Eski sınıflandırmaya göre GGG 40.3)*
Klape	*St-37 malzeme üzerine paslanmaz dolgu kaynağı*
Sit	*AISI 304*
Mil	*Paslanmaz Çelik, AISI 410 veya 420 veya 304*
Bağlantı Elemanları	*Asgari 6.8 Kalite*

B. ALINDAN ALINA ÖLÇÜLER

TS EN 558-1 SERİ-1 Standardına göre

C. FLANŞ ÖLÇÜLERİ

TS EN 1092-2 ve BS EN 1092-2 Standartlarına göre; PN 16

D. ANMA BASINCI / ÇALIŞMA BASINCI

PN 16 / 16 Bar

E. ÇALIŞMA SICAKLIK ARALIĞI

-10 ~ 300 °C

F. İŞARETLEME

Okunaklı ve dökümden kabartma şeklinde çıkmış vaziyette asgari işaretleme;

ÜRETİCİ (MARKA)
GÖVDE MALZEMESİ: **EN GJL 250 veya EN GJS 400**
BASINÇ SINIFI: **PN16**
AKIŞ YÖNÜNÜ GÖSTEREN OK İŞARETİ
ANMA ÖLÇÜSÜ:
DN15 / DN20 / DN25 / DN32 / DN40 / DN50/DN65 / DN80 / DN100 / DN125 / DN150 / DN200 / DN250 / DN300

G. BOYA

Döküm Sonrası *Döküm parçalar Astar kaplı*
Montaj Sonrası *Yaş püskürtme boya*

H. TEST

EN 12266-1 Standardına göre; RATE-A

İ. GARANTİ

İşçilik ve malzeme hatalarına karşı 2 yıl

J. AMBALAJLAMA VE SEVK

Akışkan geçiş deliklerinde plastik tapalar
Ürünler tek tek plastik poşetlerle ambalajlanmış şekilde sevk