ÜRÜN TEKNİK ŞARTNAMESİ

DİŞLİ KUTUSU

KAPSAM

DN 40-150 arası 24:1 tahvil oranı,
DN 200-300 arası 30:1 tahvil oranı

A. MALZEMELER

Gövde	TS 552 EN 1561 Standardına göre; Pik Döküm, EN JL 1040 (Eski sınıflandırmaya göre GG 25)
Kapak	EN 1561 Standardına göre; Pik Döküm, EN JL 1040 (Eski sınıflandırmaya göre GG 25)
Mil	Paslanmaz Çelik, AISI 420
Karşılıklı dişli	Sfero Döküm, EN JS 1020 (Eski sınıflandırmaya göre GGG 40.3)
Sonsuz dişli	C 1040 veya C 1050 alaşımsız çelik
Bağlantı Elemanları	AISI 304 Paslanmaz çelik
Volan	Sfero Döküm, EN JS 1020 (Eski sınıflandırmaya göre GGG 40.3)

B. BAĞLANTI ÖLÇÜLERİ

TS EN ISO 5211 standardına göre F05 ve F 07 ölçülerinde; 24:1 tahvil oranı
TS EN ISO 5211 standardına göre F07 ve F10 ölçülerinde; 30:1 tahvil oranı

C. KONUM GÖSTERGESİ

Dişli kutuları üzerinde açık kapalı konumunu gösteren mekanik çalışan pozisyon göstergesi olacaktır.

D. ÇALIŞMA TORKU

24:1 Tahvil oranı : Max. çalışma torku 225 Nm. %25 emniyetli tork değeri 180Nm'dir.
30:1 Tahvil oranı : Max. çalışma torku 450 Nm. %25 emniyetli tork değeri 360Nm'dir.

Dişli kutuların kullanımında %25 lik değer dikkate alınmalıdır.

E. TAHRİK SİSTEMİ

Karşılıklı ve sonsuz dişli

F. AÇMA KAPAMA SINIRLAMA

Açma kapama sınırlaması için vida ve somun kullanılmaktadır.

G. BOYA

RAL 9005 (Mat siyah)

H. DİĞER

Dişli kutusu içerisine su, toz v.b. girmemesi için; gövde-kapak arasında conta, karşılık dişlinin üst ve alt bölgesinde (gövde ve kapak bağlantılarında) NBR o-ring, mil üzerinde NBR toz keçesi kullanılacaktır.