

ÜRÜN TEKNİK ŞARTNAMESİ

ÇALPARA ÇEKVALF, FLANŞLI

KAPSAM

Çalpara Çekvalf, Düz Tip, Flanşlı, Pik Döküm / Sfero Döküm
Boyutları ve Malzemeleri EN Standartlarında
TS EN 16767 Sertifikasına Haiz
DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300
PN 16 / 16 bar

A. MALZEMELER

- Gövde** TS 552 EN 1561 Standardına göre; Pik Döküm, EN GJL 250
(Eski sınıflandırmaya göre GG 25)
TS 526 EN 1563/A1 Standardına göre; Sfero Döküm, EN GJS 400
(Eski sınıflandırmaya göre GGG 40.3)
- Klape** **Çekirdek** Sfero Döküm, EN GJS 400 (Eski sınıflandırmaya göre GGG 40.3)
Shore A EPDM Kauçuk, Sertlik 70 ±5, Vulkanizasyon yöntemi ile
kaplama
- Mil** Paslanmaz Çelik, AISI 410 veya 420 veya 304
- Bağlantı Elemanları** Asgari 6.8 Kalite
- Tapa** St-37 + Janjan kaplama

B. ALINDAN ALINA ÖLÇÜLER

TS EN 558-1 SERİ-48 Düz Tip Çalpara Çek Valf Standardına göre

C. FLANŞ ÖLÇÜLERİ

TS EN 1092-2 ve BS EN 1092-2 Standartlarına göre; PN 16

D. ANMA BASINCI / ÇALIŞMA BASINCI

PN 16 / 16 Bar

E. ÇALIŞMA SICAKLIK ARALIĞI

-10 ~ +120 °C

F. İŞARETLEME

Okunaklı ve dökümden kabartma şeklinde çıkmış vaziyette asgari işaretleme;

ÜRETİCİ (MARKA)

TS EN 16767

GÖVDE MALZEMESİ

PİK DÖKÜM İSE: EN GJL 250

SFERO DÖKÜM İSE: EN GJS 400

BASINÇ SINIFI: PN16 / 16 bar

AKIŞ YÖNÜNÜ GÖSTEREN OK İŞARETİ

ANMA ÖLÇÜSÜ: DN40/DN50/DN65 / DN80 / DN100 / DN125 / DN150 / DN200 / DN250 / DN300

G. BOYA

Montaj Öncesi *Döküm parçalar astar boyalı,*

Test Sonrası *Son kat, yağ püskürtme boya.*

H. TEST

EN 12266-1 Standardına göre; RATE-A (Sıfır sızdırmazlık)

I. GARANTİ

İşçilik ve malzeme hatalarına karşı 2 yıl

J. AMBALAJLAMA VE SEVK

Akışkan geçiş deliklerinde plastik tapalar

Ürünler tek tek plastik poşetlerle ambalajlanmış şekilde sevk